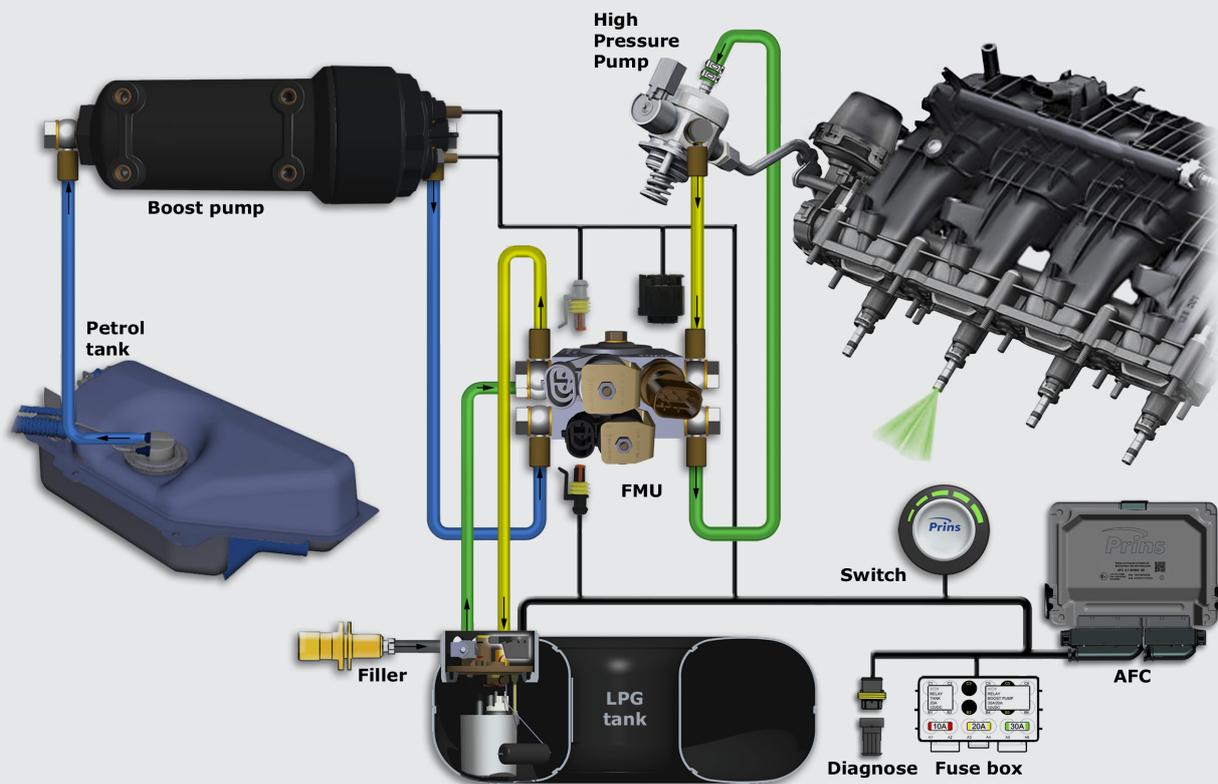


Prins Autogassystemen B.V.
 a Westport Fuel Systems company
 Jan Hilgersweg 22
 5657 ES Eindhoven
 The Netherlands
 Tel. +31 (0)40 254 77 00
 www.prinsautogas.com
 sales@prinsautogas.com

DIRECT LIQUI
max
 HIGH PRESSURE
 LIQUID LPG INJECTION





Entdecken Sie das **Direct LiquiMax-System**

Erweiterte Kalibrierungsmöglichkeiten **Optimale Integration in OEM-Systeme**

Parallel zu dem OEM-Kraftstoffsystem hat Prins das Direct LiquiMax-System für bivalenten oder monovalenten LPG-Betrieb in Fahrzeugen mit Benzin-Direkteinspritztechnologie entworfen.

Das Direct LiquiMax-System wurde für Motoren mit Benzin-Direkteinspritzung entwickelt. Der Kraftstoff wird hierbei unter hohem Druck (20-250 bar) direkt in den Zylinder, anstatt in den Ansaugkrümmer (Saugrohrinspritzung) injiziert.

Durch Nutzung der bestehenden OEM-DI-Komponenten bietet das Direct LiquiMax-System das gleiche Leistungsniveau wie im Benzinbetrieb. Hierdurch wird kein spürbarer Unterschied zwischen dem Fahren mit LPG oder Benzin feststellbar sein.

Das sollten Sie wissen:

- Einstellbare LED-Farben für die Integration im Armaturenbrett
- Umfangreiche Diagnosefunktionen sowohl während des Fahrzeugbetriebes, als auch in der Werkstatt
- Modularer Plug & Play-Kabelbaum
- Freeze-Frame-Informationen der ersten beiden Fehlercodes
- 32-bit-AFC in OEM-Qualität
- Ein Diagnose-Tool für alle Systeme von Prins
- Der LPG-Tankinhalt ist auch im Benzinbetrieb sichtbar
- Entspricht den R67-01- und R115-Vorschriften
- Startet direkt im LPG-Betrieb
- 2 Jahre Garantie

Komponenten

Fuel-Modul



- Hochleistungsturbinenpumpe
- Jet-Pumpen-Funktion
- Filter mit langer Lebensdauer für Kraftstoff- und Jet-Pumpe
- Integrierter Druck- / Temperatursensor
- Gasabdichtung der Tankeinheit durch einen O-Ring
- Kraftstoffstandmessung
- Automatischer Füllstopp bei 80 %
- Elektrisches Absperrventil
- Überdruckventil (PRV)
- Rückschlagventil (NRV)
- Überströmventil

Boost-Pump



- Spezielle Hochdruck-Turbinen-Pumpe
- In Reihe mit der OEM-Benzinpumpe eingebaut
- Erhöht während des Umschaltvorgangs den Benzindruck über das Niveau des LPG-Drucks, um eine sanfte Umschaltung zu gewährleisten
- Hohe Durchflusskapazität
- Kompaktes Design erleichtert einfache Installation
- Robustes, leichtes Kunststoffgehäuse



Fuel-Management-Unit (FMU)



- Ermöglicht den Wechselvorgang zwischen LPG und Benzin
- Inklusive elektronischem Absperrventil (AFC-gesteuert)
- Integrierter LPG-Versorgungsfilter (Wechselfilter)
- Integrierter Permanent-Einlassfilter
- Integrierter Druck- / Temperatursensor
- Kompaktes Design für einfache Installation

Pump-Driver



- Von der AFC mittels PWM-Signal gesteuert (Pulsweiten-Modulation)
- Ermöglicht die vollständige lineare Steuerung der LPG-Versorgungspumpe
- Fehlercodeerkennung und Rückmeldung an die AFC
- Trockenlaufschutz
- Spannungsbegrenzung mittels Kompensation PWM-Signal
- Integrierte Strombegrenzung
- Senkt den Pumpenstrom bei hohen Temperaturen und schaltet das System ab, wenn zu hohe Temperaturen erreicht werden.

AFC 2-Computer



- Der AFC-Computer ist das Herz des Systems und steuert alle Funktionen des Direct LiquiMax-Systems wie Sicherheit, Umschaltstrategie, Kraftstoffmenge und Diagnose
- Steuert das Fuel-Modul, den Pump-Driver, die Boost-Pump, die FMU und den Kraftstoffwahlschalter
- Wasserdichtes OEM-Gehäuse mit Entlüftungsstopfen
- Ein Plug & Play-81-poliger-Stecker für den Kabelbaum
- Eine Reihe verschiedener Kommunikationsschnittstellen für erweiterte OEM-Motor-Integration.
- Hochleistungsfähiger 32-Bit-Controller, kombiniert mit Diagnose- und Selbstschutz-Schaltkreisen für hohe Zuverlässigkeit und Langlebigkeit
- Diagnose-, Service- und Parameter-Software

Kraftstoffwahlschalter



- Kleine und kompakte Bauweise; eignet sich für alle Fahrzeuginnenräume
- Kraftstoffauswahl über Smart Touch-Steuerung. Informiert Fahrer über Tankinhalt u. sendet (akustisches & visuelles LED-)Warnsignal bei Kraftstoff-Umschaltung (zu wenig Tankinhalt o. Fehlfunktion).
- Möglichkeit zur Anpassung der LED-Farben

Tank-Größen



- Zylinder- und Mulden-Tanks verfügbar:
- Mulden-Tanks mit den Durchmessern 600, 630 und 650 mm und einer Höhe von 230, 250 und 270 mm.
- Zylindrische Tanks mit den Durchmessern 320, 360 und 450 mm und unterschiedlichen Längen.